

ЗАТВОРЫ (КЛАПАНЫ) ОБРАТНЫЕ ПОВОРОТНЫЕ
ИА 44078-200М, -300М, -400М, -500М, -600М;
ИА 44078-200, -300, -400, -600;
ЕУРИ 494354.001, ЕУРИ 494354.002
ТУ 26-07-1101-82

ОПИСАНИЕ:

Затворы изготавливаются с концами под приварку и с ответными фланцами. Конструкция затворов обеспечивает герметичность по отношению к внешней среде.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Затворы (клапаны) обратные поворотные предназначены для установки на трубопроводах с целью предотвращения обратного потока среды.

МОНТАЖ:

Затворы устанавливаются на горизонтальных трубопроводах серьгами вверх и на вертикальных трубопроводах входным патрубком вниз.

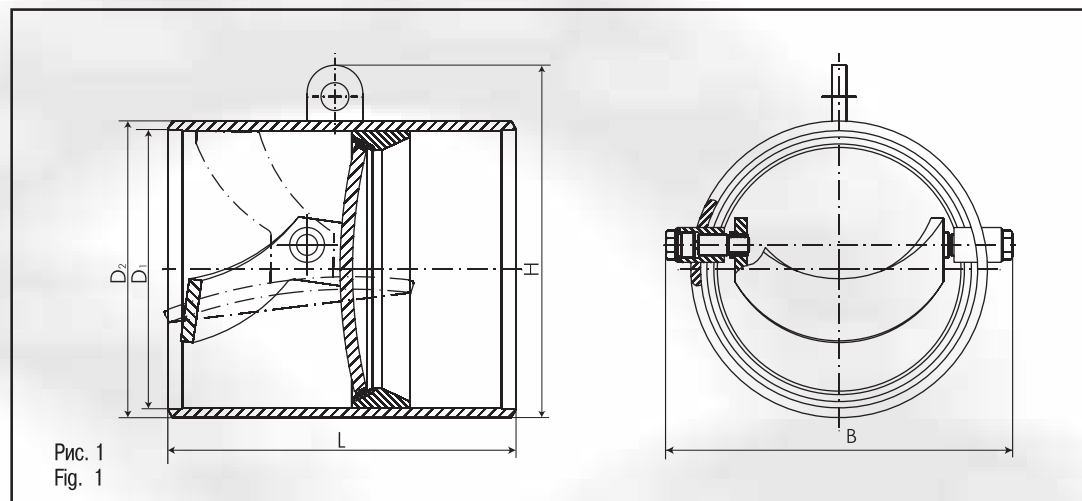


Рис. 1
Fig. 1

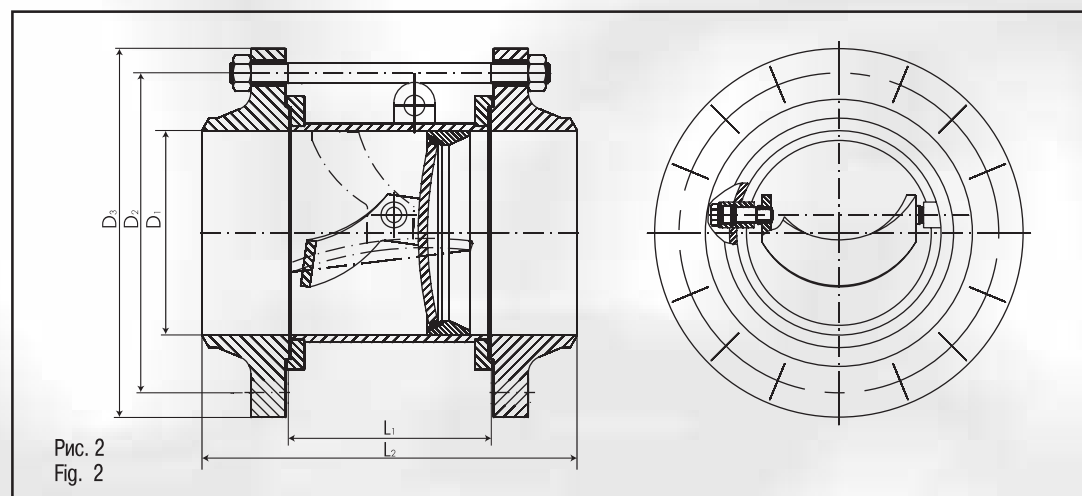


Рис. 2
Fig. 2

SWING TYPE CHECK GATES (VALVES)

IA 44078-200M, -300M, -400M, -500M, -600M;

IA 44078-200, -300, -400, -600;

ЕУРІ 494354.001, ЕУРІ 494354.002

ТУ 26-07-1101-82

DESCRIPTION:

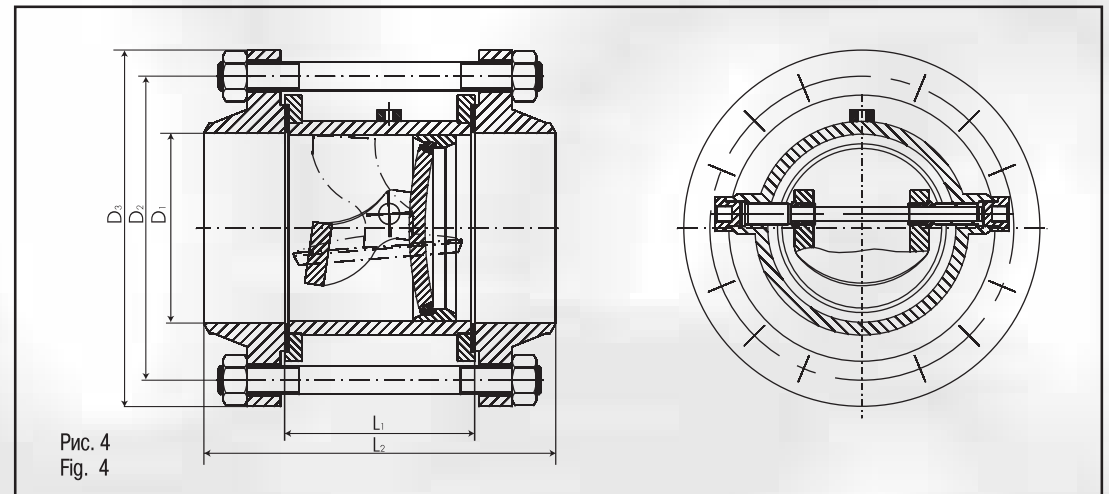
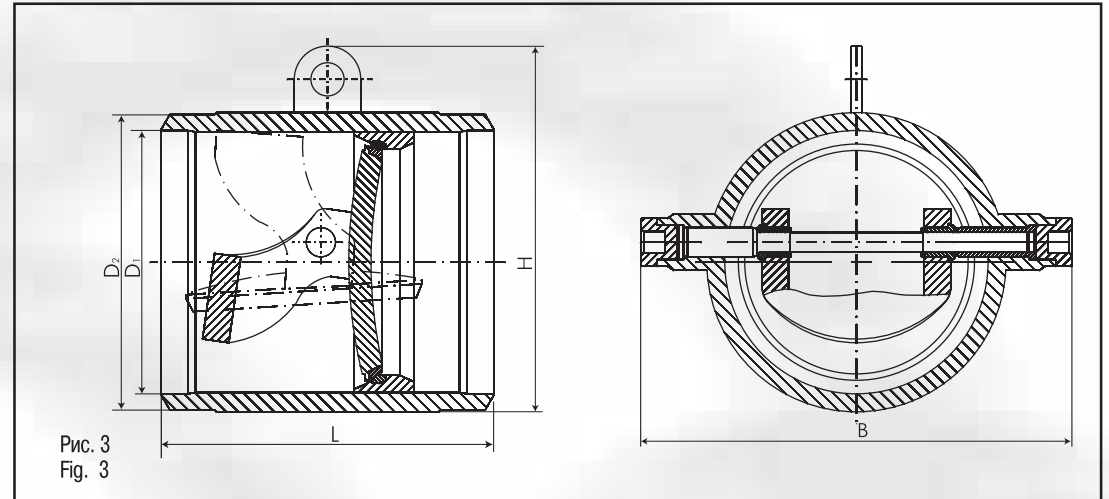
The gates are manufactured with weld ends and with counter flanges. The design of the gates allows tightness against the environment.

FUNCTION:

The swing type check gates (valves) are designed for installation at pipelines to prevent return flow of the medium.

INSTALLATION:

The gates shall be installed at horizontal pipelines with shackles facing upwards and at vertical pipelines with inlet pipe facing downwards.



Обозначение	Табличная фигура	Ном. диаметр, DN (мм)	Ном. давление, PN (МПа)	Рабочая среда	Темп. рабочей среды, °С	Материал основных деталей	Рис. стр. 5	Размеры, мм							Вид присоединения	Масса, кг, не более	Назначение		
								D1	D2	D3	L	L1	L2	B				H	
ЕУРИ 494354.001	19с47нж	100	4,0	Вода, пар, неагрессивные нефть и нефтепродукты	450	Углеродистая сталь	1	96	108	-	150	-	-	145	130	Под приварку	5	На трубопроводах общепромышленного назначения	
-01	19с47нж1						2	96	190	230	-	130	260	-	-	Фланцевое	7,5		
-02	19нж47нж			Агрессивные среды	425	Сталь коррозионностойкая	1	96	108	-	150	-	-	145	130	Под приварку	5		
-03	19нж47нж1						2	96	190	230	-	130	260	-	-	Фланцевое	7,5		
ЕУРИ 494354.002	19с47нж	150	4,0	Вода, пар, неагрессивные нефть и нефтепродукты	450	Углеродистая сталь	1	145	159	-	200	-	-	220	180	Под приварку	12		Для использования на трубопроводах подконтрольных Госгортехнадзору РФ
-01	19с47нж1						2	145	250	300	-	160	300	-	-	Фланцевое	15,5		
-02	19нж47нж			Агрессивные среды	425	Сталь коррозионностойкая	1	145	159	-	200	-	-	220	180	Под приварку	12		
-03	19нж47нж1						2	145	250	300	-	160	300	-	-	Фланцевое	15,5		
ЕУРИ 494354.001-04	19с47нж	100	4,0	Вода, пар, неагрессивные нефть и нефтепродукты	450	Углеродистая сталь	1	96	108	-	150	-	-	145	130	Под приварку	5	Для использования на трубопроводах подконтрольных Госгортехнадзору РФ	
-05	19с47нж1						2	96	190	230	-	130	260	-	-	Фланцевое	7,5		
-06	19нж47нж			Агрессивные среды	425	Сталь коррозионностойкая	1	96	108	-	150	-	-	145	130	Под приварку	5		
-07	19нж47нж1						2	96	190	230	-	130	260	-	-	Фланцевое	7,5		
ЕУРИ 494354.002-04	19с47нж	150	4,0	Вода, пар, неагрессивные нефть и нефтепродукты	450	Углеродистая сталь	1	145	159	-	200	-	-	220	180	Под приварку	12		Для использования на трубопроводах подконтрольных Госгортехнадзору РФ
-05	19с47нж1						2	145	250	300	-	160	300	-	-	Фланцевое	15,5		
-06	19нж47нж			Агрессивные среды	425	Сталь коррозионностойкая	1	145	159	-	200	-	-	220	180	Под приварку	12		
-07	19нж47нж1						2	145	250	300	-	160	300	-	-	Фланцевое	15,5		

Designation	Tabular figure	Nominal diameter, DN(mm)	Nominal pressure, PN(MPa)	Working medium	Working medium temperature, °C	Material of main components	Fig. p. 5	Dimensions, mm							Type of connection	Weight, kg, maximum	Function		
								D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	L ₂	B				H	
ЕУРІ 494354.001	19с47нж	100	4,0	Water, steam, non-corrosive petroleum and petroleum derivatives	450	Carbon steel	1	96	108	-	150	-	-	145	130	For welding	5	Industrial pipelines	
-01	19с47нж1						2	96	190	230	-	130	260	-	-	Flanged	7,5		
-02	19нж47нж			Corrosive media	425	Corrosion-resistant steel	1	96	108	-	150	-	-	145	130	For welding	5		
-03	19нж47нж1						2	96	190	230	-	130	260	-	-	Flanged	7,5		
ЕУРІ 494354.002	19с47нж	150	4,0	Water, steam, non-corrosive petroleum and petroleum derivatives	450	Carbon steel	1	145	159	-	200	-	-	220	180	For welding	12		
-01	19с47нж1						2	145	250	300	-	160	300	-	-	Flanged	15,5		
-02	19нж47нж			Corrosive media	425	Corrosion-resistant steel	1	145	159	-	200	-	-	220	180	For welding	12		
-03	19нж47нж1						2	145	250	300	-	160	300	-	-	Flanged	15,5		
ЕУРІ 494354.001-04	19с47нж	100	4,0	Water, steam, non-corrosive petroleum and petroleum derivatives	450	Carbon steel	1	96	108	-	150	-	-	145	130	For welding	5		For use at pipelines supervised by the RF State Municipal engineering supervision
-05	19с47нж1						2	96	190	230	-	130	260	-	-	Flanged	7,5		
-06	19нж47нж			Corrosive media	425	Corrosion-resistant steel	1	96	108	-	150	-	-	145	130	For welding	5		
-07	19нж47нж1						2	96	190	230	-	130	260	-	-	Flanged	7,5		
ЕУРІ 494354.002-04	19с47нж	150	4,0	Water, steam, non-corrosive petroleum and petroleum derivatives	450	Carbon steel	1	145	159	-	200	-	-	220	180	For welding	12		
-05	19с47нж1						2	145	250	300	-	160	300	-	-	Flanged	15,5		
-06	19нж47нж			Corrosive media	425	Corrosion-resistant steel	1	145	159	-	200	-	-	220	180	For welding	12		
-07	19нж47нж1						2	145	250	300	-	160	300	-	-	Flanged	15,5		

Обозначение	Табличная фигура	Ном. диаметр, DN (мм)	Ном. давление, PN (МПа)	Рабочая среда	Темп. рабочей среды, °С	Материал основных деталей	Рис. стр. 5	Размеры, мм							Вид присоединения	Масса, кг, не более	Назначение	
								D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	L ₂	B				H
ИА 44078-200	19с47нж	200	4,0	Вода, пар, неагрессивные нефть и нефтепродукты	450	Углеродистая сталь	1	204	219	-	250	-	-	300	270	Под приварку	22	На трубопроводах общепромышленного назначения
-01	19с47нж1						2	200	320	375	-	200	374	-	-	Фланцевое	25	
-02	19нж47нж			Агрессивные среды	425	Сталь коррозионностойкая	1	204	219	-	250	-	-	300	270	Под приварку	22	
-03	19нж47нж1						2	200	320	375	-	200	374	-	-	Фланцевое	25	
ИА 44078-300	19с47нж	300		Вода, пар, неагрессивные нефть и нефтепродукты	450	Углеродистая сталь	1	303	325	-	450	-	-	404	405	Под приварку	75	
-01	19с47нж1						2	301	450	510	-	280	510	-	-	Фланцевое	72	
-02	19нж47нж			Агрессивные среды	425	Сталь коррозионностойкая	1	303	325	-	450	-	-	404	405	Под приварку	75	
-03	19нж47нж1						2	301	450	510	-	280	510	-	-	Фланцевое	72	
ИА 44078-400	19с47нж	400	Вода, пар, неагрессивные нефть и нефтепродукты	450	Углеродистая сталь	1	401	426	-	500	-	-	506	506	Под приварку	120		
-01	19с47нж1					2	398	585	655	-	350	634	-	-	Фланцевое	125		
-02	19нж47нж		Агрессивные среды	425	Сталь коррозионностойкая	1	401	426	-	500	-	-	506	506	Под приварку	120		
-03	19нж47нж1					2	398	585	655	-	350	634	-	-	Фланцевое	125		
ИА 44078-600	19с47нж	600	Вода, пар, неагрессивные нефть и нефтепродукты	450	Углеродистая сталь	1	596	630	-	650	-	-	776	710	Под приварку	340		
-01	19с47нж1					2	595	795	890	-	480	778	-	-	Фланцевое	320		
-02	19нж47нж		Агрессивные среды	425	Сталь коррозионностойкая	1	596	630	-	650	-	-	776	710	Под приварку	340		
-03	19нж47нж1					2	595	795	890	-	480	778	-	-	Фланцевое	320		

Designation	Tabular figure	Nominal diameter, DN(mm)	Nominal pressure, PN(MPa)	Working medium	Working medium temperature, °C	Material of main components	Fig. p. 5	Dimensions, mm							Type of connection	Weight, kg, maximum	Function	
								D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	L ₂	B				H
ИА 44078-200	19с47нж	200	4,0	Water, steam, non-corrosive petroleum and petroleum derivatives	450	Carbon steel	1	204	219	-	250	-	-	300	270	For welding	22	Industrial pipelines
-01	19с47нж1						2	200	320	375	-	200	374	-	-	Flanged	25	
-02	19нж47нж						1	204	219	-	250	-	-	300	270	For welding	22	
-03	19нж47нж1																	
ИА 44078-300	19с47нж	300	4,0	Water, steam, non-corrosive petroleum and petroleum derivatives	450	Carbon steel	1	303	325	-	450	-	-	404	405	For welding	75	
-01	19с47нж1						2	301	450	510	-	280	510	-	-	Flanged	72	
-02	19нж47нж						1	303	325	-	450	-	-	404	405	For welding	75	
-03	19нж47нж1																	
ИА 44078-400	19с47нж	400	4,0	Water, steam, non-corrosive petroleum and petroleum derivatives	450	Carbon steel	1	401	426	-	500	-	-	506	506	For welding	120	
-01	19с47нж1						2	398	585	655	-	350	634	-	-	Flanged	125	
-02	19нж47нж						1	401	426	-	500	-	-	506	506	For welding	120	
-03	19нж47нж1																	
ИА 44078-600	19с47нж	600	4,0	Water, steam, non-corrosive petroleum and petroleum derivatives	450	Carbon steel	1	596	630	-	650	-	-	776	710	For welding	340	
-01	19с47нж1						2	595	795	890	-	480	778	-	-	Flanged	320	
-02	19нж47нж						1	596	630	-	650	-	-	776	710	For welding	340	
-03	19нж47нж1																	



Обозначение	Табличная фигура	Ном. диаметр, DN (мм)	Ном. давление, PN (МПа)	Рабочая среда	Темп. рабочей среды, °C	Материал основных деталей	Рис. стр. 6	Размеры, мм							Вид присоединения	Масса, кг, не более	Назначение	
								D1	D2	D3	L	L1	L2	B				H
ИА 44078-200М	19с70нж	200	2,5	Вода, пар, неагрессивные нефть и нефтепродукты, природный газ	450	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	3	202	-	-	250	-	-	310	275	Под приварку	26	
-01	19с47нж		200					222										198
-02	19с38нж		198					222										198
-03	19с70нж		202				310	360	-	200	350	-	-	Фланцевое	57			
-04	19с47нж1		200				320	375			370				70			
-05	19с38нж1		198				345	405			420				95			
-06	19нж70нж		2,5	Агрессивные среды	425	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	3	202	-	-	250	-	-	310	275	Под приварку	26	
-07	19нж47нж		200					222										198
-08	19нж38нж		198					222										198
-09	19нж70нж		202				310	360	-	200	350	-	-	Фланцевое	57			
-10	19нж47нж1		200				320	375			370				70			
-11	19нж38нж1	198	345				405	420			95							
ИА 44078-300М	19с70нж	300	2,5	Вода, пар, неагрессивные нефть и нефтепродукты, природный газ	450	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	3	303	-	-	350	-	-	424	387	Под приварку	75	
-01	19с47нж		301					330										294
-02	19с38нж		294					330										294
-03	19с70нж		303				450	510	-	280	372	-	-	Фланцевое	130			
-04	19с47нж1		301				450	510			574				160			
-05	19с38нж1		294				460	530			590				190			
-06	19нж70нж		2,5	Агрессивные среды	425	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	3	303	-	-	350	-	-	424	387	Под приварку	75	
-07	19нж47нж		301					330										294
-08	19нж38нж		294					330										294
-09	19нж70нж		303				450	510	-	280	372	-	-	Фланцевое	130			
-10	19нж47нж1		301				450	510			574				160			
-11	19нж38нж1	294	460				530	590			190							

Для использования на трубопроводах подконтрольных Госгортехнадзору РФ



Designation	Tabular figure	Nominal diameter, DN(mm)	Nominal pressure, PN(MPa)	Working medium	Working medium temperature, °C	Material of main components	Fig. p. 6	Dimensions, mm							Type of connection	Weight, kg, maximum	Function
								D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	L ₂	B			
ИА 44078-200М	19с70нж	200	2,5	Water, steam, non-corrosive petroleum and petroleum derivatives, natural gas	450	Steel 20 State Standard 1050-88	3	202	222	-	250	-	-	310	275	For welding	26
-01	19с47нж		4,0														
-02	19с38нж		6,3														
-03	19с70нж		2,5	Corrosive media	425	Steel 08X18H10T State Standard 5632-72	4	202	310	360	-	200	350	-	-	Flanged	57
-04	19с47нж1		4,0					370									70
-05	19с38нж1		6,3					420									95
-06	19нж70нж		2,5					3									202
-07	19нж47нж		4,0														
-08	19нж38нж		6,3														
-09	19нж70нж		2,5														
-10	19нж47нж1		4,0														
-11	19нж38нж1	6,3															
ИА 44078-300М	19с70нж	300	2,5	Water, steam, non-corrosive petroleum and petroleum derivatives, natural gas	450	Steel 20 State Standard 1050-88	3	303	330	-	350	-	-	424	387	For welding	75
-01	19с47нж		4,0														
-02	19с38нж		6,3														
-03	19с70нж		2,5	Corrosive media	425	Steel 08X18H10T State Standard 5632-72	4	303	450	510	-	280	372	-	-	Flanged	130
-04	19с47нж1		4,0					574									160
-05	19с38нж1		6,3					590									190
-06	19нж70нж		2,5					3									303
-07	19нж47нж		4,0														
-08	19нж38нж		6,3														
-09	19нж70нж		2,5														
-10	19нж47нж1		4,0														
-11	19нж38нж1	6,3															

For use at pipelines supervised by the RF State Municipal engineering supervision



Обозначение	Табличная фигура	Ном. диаметр, DN (мм)	Ном. давление, PN (МПа)	Рабочая среда	Темп. рабочей среды, °С	Материал основных деталей	Рис. стр. 6	Размеры, мм							Вид присоединения	Масса, кг, не более	Назначение												
								D1	D2	D3	L	L1	L2	B				H											
ИА 44078-400М	19с70нж	400	2,5	Вода, пар, неагрессивные нефть и нефтепродукты, природный газ	450	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	3	398	432	-	400	-	-	572	515	Под приварку	145												
-01	19с47нж		4,0																										
-02	19с38нж		6,3																										
-03	19с70нж		2,5																										
-04	19с47нж1		4,0																										
-05	19с38нж1		6,3	Агрессивные среды	425	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	4	398	585	610	-	350	430	-	-	Фланцевое	415												
-06	19нж70нж		2,5																										
-07	19нж47нж		4,0																										
-08	19нж38нж		6,3																										
-09	19нж70нж		2,5																										
-10	19нж47нж1		4,0																										
-11	19нж38нж1	6,3	Агрессивные среды	425	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	3	398	432	-	400	-	-	572	515	Под приварку	145													
-01	19с70нж	2,5																											
-02	19с47нж	4,0																											
-03	19с38нж	6,3																											
-04	19с20нж	8,0																											
-05	19нж70нж	2,5																											
-06	19нж47нж	4,0																											
-07	19нж38нж	6,3																											
-08	19нж20нж	8,0	Агрессивные среды	425	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	4	398	585	610	-	350	430	-	-	Фланцевое	415													
-01	19с70нж	2,5																											
-02	19с47нж	4,0																											
-03	19с38нж	6,3																											
-04	19с20нж	8,0																											
-05	19нж70нж	2,5																											
-06	19нж47нж	4,0																											
-07	19нж38нж	6,3																											
-08	19нж20нж	8,0	Агрессивные среды	425	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	3	500	538	-	500	-	-	666	615	Под приварку	170													
-01	19с70нж	2,5																											
-02	19с47нж	4,0																											
-03	19с38нж	6,3																											
-04	19с20нж	8,0																											
-05	19нж70нж	2,5																											
-06	19нж47нж	4,0																											
-07	19нж38нж	6,3																											
-08	19нж20нж	8,0					Агрессивные среды										425	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	3	500	638	-	600	-	-	826	718	Под приварку	365
-01	19с70нж	2,5																											
-02	19с47нж	4,0																											
-03	19с38нж	6,3																											
-04	19нж70нж	2,5																											
-05	19нж47нж	4,0																											
-06	19нж38нж	6,3																											
-07	19нж20нж	8,0	Агрессивные среды	425	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72	3		600	638	-	600	-	-	826	718	Под приварку				370									
-01	19с70нж	2,5																											
-02	19с47нж	4,0																											
-03	19с38нж	6,3																											
-04	19нж70нж	2,5																											
-05	19нж38нж	6,3																											

Для неагрессивных нефти и нефтепродуктов температура рабочей среды не более 573K (300 °C).

Для использования на трубопроводах подконтрольных Госгортехнадзору РФ

Designation	Tabular figure	Nominal diameter, DN(mm)	Nominal pressure, PN(MPa)	Working medium	Working medium temperature, °C	Material of main components	Fig. p. 6	Dimensions, mm							Type of connection	Weight, kg, maximum	Function
								D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	L ₂	B			
ИА 44078-400М	19с70нж	400	2,5	Water, steam, non-corrosive petroleum and petroleum derivatives, natural gas	450	Steel 20 State Standard 1050-88	3	398	432	-	400	-	-	572	515	For welding	145
-01	19с47нж		4,0														
-02	19с38нж		6,3														
-03	19с70нж		2,5	Corrosive media	425	Steel 08X18H10T State Standard 5632-72	4	398	585	610	-	350	430	-	-	Flanged	415
-04	19с47нж1		4,0														
-05	19с38нж1		6,3														
-06	19нж70нж		2,5														
-07	19нж47нж		4,0	Corrosive media	425	Steel 08X18H10T State Standard 5632-72	3	398	432	-	400	-	-	572	515	For welding	145
-08	19нж38нж		6,3														
-09	19нж70нж		2,5														
-10	19нж47нж1		4,0														
-11	19нж38нж1	6,3															
ИА 44078-500М	19с70нж	500	2,5	Water, steam, non-corrosive petroleum and petroleum derivatives, natural gas	450	Steel 20 State Standard 1050-88	3	500	538	-	500	-	-	666	615	For welding	170
-01	19с47нж		4,0														
-02	19с38нж		6,3														
-03	19с20нж		8,0	Corrosive media	425	Steel 08X18H10T State Standard 5632-72	3	480	538	-	500	-	-	666	615	For welding	170
-04	19нж70нж		2,5														
-05	19нж47нж		4,0														
-06	19нж38нж		6,3														
-07	19нж20нж	8,0	Corrosive media	425	Steel 08X18H10T State Standard 5632-72	3	495	538	-	500	-	-	666	615	For welding	170	
-08	19нж38нж	6,3															
-09	19нж20нж	8,0															
-10	19нж47нж	4,0															
-11	19нж38нж	6,3															
ИА 44078-600М	19с70нж	600	2,5	Water, steam, non-corrosive petroleum and petroleum derivatives, natural gas	450	Steel 20 State Standard 1050-88	3	600	638	-	600	-	-	826	718	For welding	365
-01	19с47нж		4,0														
-02	19с38нж		6,3														
-03	19нж70нж		2,5	Corrosive media	425	Steel 08X18H10T State Standard 5632-72	3	600	638	-	600	-	-	826	718	For welding	370
-04	19нж47нж		4,0														
-05	19нж38нж	6,3	Corrosive media	425	Steel 08X18H10T State Standard 5632-72	3	585	638	-	600	-	-	826	718	For welding	410	

Working medium temperature for non-corrosive petroleum and petroleum derivative, max. 575 K (300°C)

For use at pipelines supervised by the RF State Municipal engineering supervision



ЗАТВОРЫ (КЛАПАНЫ) ОБРАТНЫЕ**ПОВОРОТНЫЕ****Л 44077-300, -400; ИА 44158-300, -400;****ИА 44159-300, -400****ТУ 26-07-1180-78****ОПИСАНИЕ:**

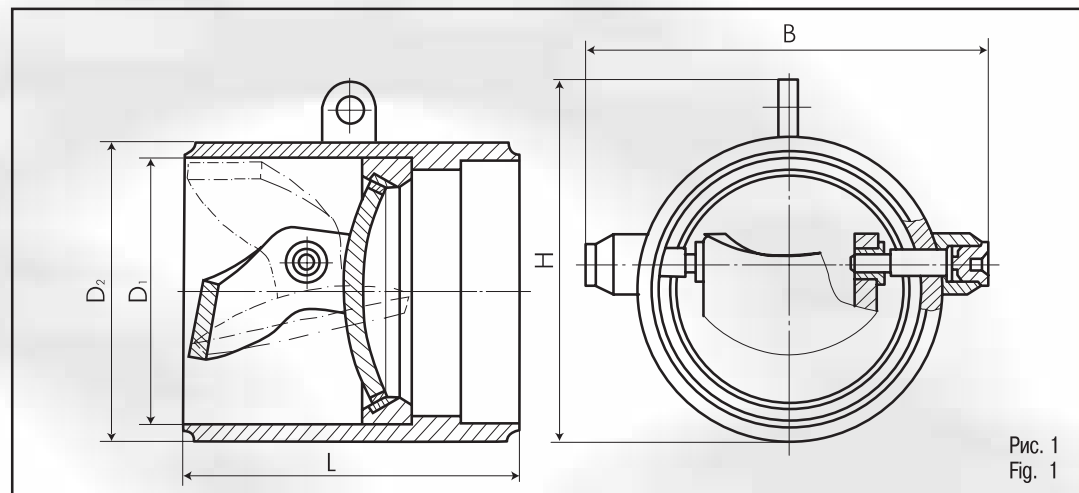
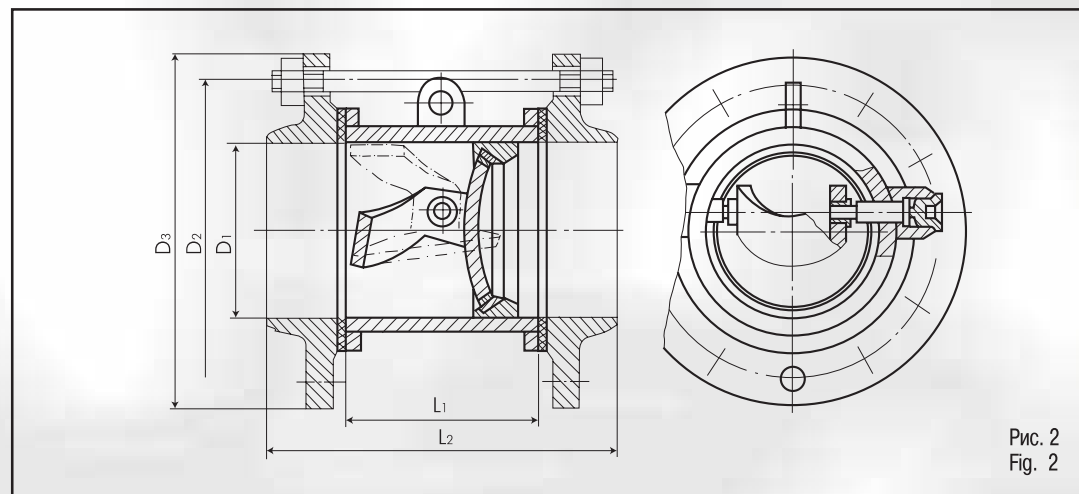
Затворы изготавливаются с концами под приварку и с ответными фланцами. Конструкция затворов обеспечивает герметичность по отношению к внешней среде.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Затворы (клапаны) обратные поворотные предназначены для установки на трубопроводах с целью предотвращения обратного потока среды.

МОНТАЖ:

Затворы устанавливаются на горизонтальных трубопроводах серьгами вверх. На вертикальных трубопроводах затворы устанавливаются уплотнительной поверхностью корпуса вверх. Направление среды – согласно стрелке на корпусе.

Рис. 1
Fig. 1Рис. 2
Fig. 2

SWING TYPE CHECK GATES (VALVES)
Л 44077-300, -400; ИА 44158-300, -400;
ИА 44159-300, -400
ТУ 26-07-1180-78

DESCRIPTION:
 The gates are made with weld ends and with counter flanges. The design of the gates allows tightness against the environment.

FUNCTION:
 The swing type check gates (valves) are designed for installation at pipelines to prevent return flow of the medium.

INSTALLATION:
 The gates shall be installed at horizontal pipelines with shackles facing upwards. On vertical pipelines the gates shall be installed with the body sealing surface facing upwards.
 Flow direction is shown by an arrow on the body.

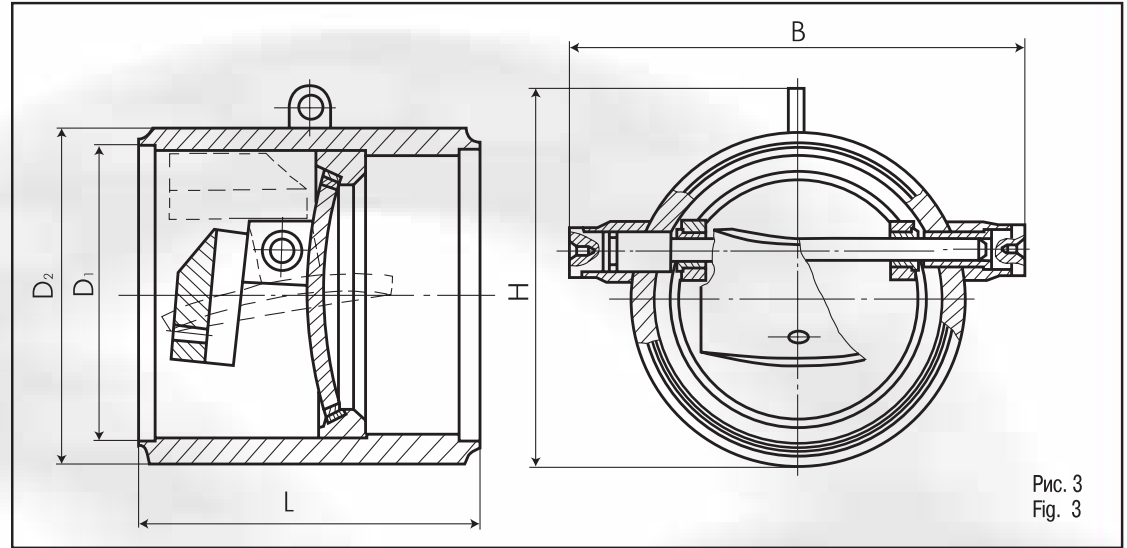


Рис. 3
 Fig. 3

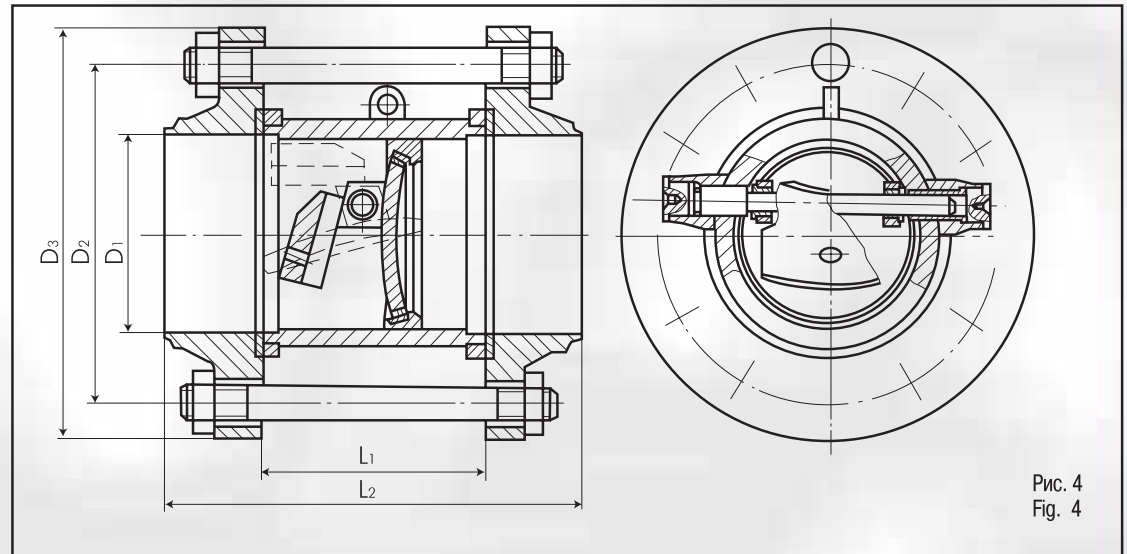


Рис. 4
 Fig. 4

Обозначение	Табличная фигура	Ном. диаметр, DN (мм)	Ном. давление, РN(МПа)	Рабочая среда	Темп. рабочей среды, °С	Материал основных деталей	Рис. стр. 15,16	Размеры, мм						Вид присоединения	Масса, кг, не более	Назначение								
								D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	L ₂				B	H						
Л 44077-300-02	19нж42нж2	300	6,3	Сульфитный щелок на натриевой, аммиачной, кальциевой, магниевой основах	200	Сталь 08X18Н10Т	1	294	325	-	350	-	-	426	405	Под приварку	66	На трубопроводах общепромышленного назначения						
-03	19нж42нж3								460	530	-	-	550	-	-	Фланцевое выступ-впадина	286							
-04	19нж43нж		4,0				Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%	2	303	430	485	-	300	470	-	-	442		Фланцевое плоское	164				
-05	19нж44нж																			410	460	442	130	
-06	19нж45нж		6,3				Сульфитный щелок (смесь белого и черного щелоков). Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%	1	294	325	-	350	-	-	426	405	Под приварку		66	Фланцевое выступ-впадина	286			
-07	19нж42нж4																					4,0	Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%	4
-08	19нж42нж5			2,5		Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%		2	303	430	485	-	300	442	-	-	470		130					
-09	19нж43нж1																			1,6	Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%	4	301	450
-10	19нж44нж			4,0		Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%		2	303	430	485	-	300	442	-	-	470		130					
-11	19нж45нж1		2,5				Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%													4	301	450	510	-
-11	19нж45нж1			1,6		Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%		2	303	430	485	-	300	442	-	-	470		130					
Л 44077-400-02	19нж42нж2	400	6,3		Сульфитный щелок на натриевой, аммиачной, кальциевой, магниевой основах		200											Сталь 08X18Н10Т		1	390	426	-	400
-03	19нж42нж3			4,0		Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%		4	386	585	670	-	400	720	-	-	680		-			-	560	720
-04	19нж43нж		2,5																	Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%	2			
-05	19нж44нж			1,6		Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%		4	386	585	670	-	400	720	-	-	680		-			-	560	720
-06	19нж45нж		6,3																	Сульфитный щелок (смесь белого и черного щелоков). Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%	1			
-07	19нж42нж1			4,0		Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%		4	386	585	670	-	400	720	-	-	680		-			-	560	720
-08	19нж42нж5		2,5		Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%													2		398	550			
-09	19нж43нж1			1,6		Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%		4	386	585	670	-	400	720	-	-	680		-			-	560	720
-10	19нж44нж		4,0		Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%													2		398	550			
-11	19нж45нж1			1,6		Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%		4	386	585	670	-	400	720	-	-	680		-			-	560	720
-11	19нж45нж1		2,5		Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%													2		398	550			

Designation	Tabular figure	Nominal diameter, DN(mm)	Nominal pressure, PN(MPa)	Working medium	Working medium temperature, °C	Material of main components	Рис. стр. 15, 16	Dimensions, mm							Type of connection	Weight, kg, maximum	Function					
								D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	L ₂	B				H				
Л 44077-300-02	19нж42нж2	300	6,3	Sulphite waste lye with sodium, ammonia, calcium, magnesium base.	200	Steel 08X18H10T	1	294	325	-	350	-	-	426	405	For welding	66	Industrial pipelines				
-03	19нж42нж3								460	530	-	-	550	-	-	Male female flange	286					
-04	19нж43нж		4,0				301	450	510	-	300	534	-	-	Plane-flange	164						
-05	19нж44нж							430	485	470	130											
-06	19нж45нж		2,5				303	410	460	-	-	442	-	-	Plane-flange	130						
-07	19нж42нж4							426	405	66												
-08	19нж42нж5		6,3				294	Sulphite waste lye (mixture of white and black lye). Steam, recirculated water and lye. Pulp with concentration of 0.8 to 5.0%	200	Steel 10X17H13M3T	1	294	325	-	350	-	-		426	405	For welding	66
-09	19нж43нж1												460	530	-	-	550		-	-	Male female flange	286
-10	19нж44нж		4,0				301				450	510	-	300	534	-	-		Plane-flange	164		
-11	19нж45нж1										430	485	470	130								
-06	19нж45нж		2,5				303				410	460	-	-	442	-	-		Plane-flange	130		
-07	19нж42нж2	426		405	66																	
-08	19нж42нж3	6,3	386	Sulphite waste lye with sodium, ammonia, calcium, magnesium base.	200	Steel 08X18H10T	1				390	426	-	400	-	-	552	506	For welding	125		
-03	19нж42нж3											585	670	-	-	720	-	-	Male female flange	555		
-04	19нж43нж	4,0	398				585				655	-	400	680	-	-	Plane-flange	530				
-05	19нж44нж						550				610	560	320									
-06	19нж45нж	2,5	398				525				580	-	-	720	-	-	Plane-flange	265				
-07	19нж42нж1						426	405	66													
-08	19нж42нж5	6,3	386				Sulphite waste lye (mixture of white and black lye). Steam, recirculated water and lye. Pulp with concentration of 0.8 to 5.0%	200	Steel 10X17H13M3T	1	390	426	-	400	-	-	552	506	For welding	125		
-09	19нж43нж1											585	655	-	-	720	-	-	Male female flange	555		
-10	19нж44нж	4,0	398							585	655	-	400	680	-	-	Plane-flange	530				
-11	19нж45нж1									550	610	560	320									
-06	19нж45нж	2,5	398							525	580	-	-	720	-	-	Plane-flange	265				
-07	19нж42нж2			426	405	66																

Обозначение	Табличная фигура	Ном. диаметр, DN (мм)	Ном. давление, PN (МПа)	Рабочая среда	Темп. рабочей среды, °С	Материал основных деталей	Рис. стр. 15, 16	Размеры, мм							Вид присоединения	Масса, кг, не более	Назначение							
								D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	L ₂	B				H						
ИА 44158-300	19лс71нж	300	16,0	Природный газ, продукты природного газа	от -60 до +200	Сталь 09Г2С	3	296	335	-	350	-	-	478	410	Под приварку	90	На трубопроводах общепромышленного назначения						
-01	19лс71нж1								500	585	-	350	712	-	-	Фланцевое	480							
-02	19с71нж								Сталь 20	3	296	335	-	350	-	-	478		410	Под приварку	90			
-03	19с71нж1									4	296	500	585	-	350	720	-		-	Фланцевое	480			
ИА 44158-400	19лс71нж	400	16,0	Природный газ, продукты природного газа	от -60 до +200	Сталь 09Г2С	3	382	426	-	400	-	-	563	506	Под приварку	190							
-01	19лс71нж1								620	715	-	400	802	-	-	Фланцевое	810							
-02	19с71нж								Сталь 20	3	296	426	-	400	-	-	563		506	Под приварку	190			
-03	19с71нж1									4	296	620	715	-	400	802	-		-	Фланцевое	810			
ИА 44159-300	19нж72нж	300	10,0	Нефть, газ, пластовая вода с содержанием H ₂ O и CO ₂ до 45% объемных	от -40 до +200	Сталь 10Х17Н13М3Т	3	296	335	-	350	-	-	478	410	Под приварку	90							
-01	19нж72нж1								500	585	-	350	712	-	-	Фланцевое	480							
ИА 44159-400	19нж72нж	400							10,0	Нефть, газ, пластовая вода с содержанием H ₂ O и CO ₂ до 45% объемных	от -40 до +200	Сталь 10Х17Н13М3Т	3	382	426	-	400		-	-	563	506	Под приварку	190
-01	19нж72нж1														620	715	-		400	802	-	-	Фланцевое	810
Л 44077-300-12	19нж42нж2	300	6,3	Сульфитный щелок на натриевой, аммиачной, кальциевой, магниевой основах	200	Сталь 08Х18Н10Т	1	294							325	-	350		-	-	426	405	Под приварку	66
-13	19нж42нж3		4,0												460	530	300		550	-	-	Фланцевое выступ-впадина	286	
-14	19нж43нж								450	510	534	164												
-15	19нж44нж		2,5						430	485	303		470	-	-	Фланцевое плоское	130							
-16	19нж45нж		1,6						410	460		442												
-17	19нж42нж4		6,3						Сульфитный щелок (смесь белого и черного щелоков). Пар, оборотная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%	200	Сталь 10Х17Н13М3Т	1	294	325	-	350	-	-	426	405	Под приварку	66		
-18	19нж42нж5													4,0	460	530	300	550	-	-	Фланцевое выступ-впадина	286		
-19	19нж43нж1														450	510							534	210
-20	19нж44нж													2,5	430	485	303	470	-	-	Фланцевое плоское	164		
-21	19нж45нж1		1,6											410	460	442								

Designation	Tabular figure	Nominal diameter, DN(mm)	Nominal pressure, PN(MPa)	Working medium	Working medium temperature, °C	Material of main components	Fig. p. 15, 16	Dimensions, mm							Type of connection	Weight, kg, maximum	Function	
								D1	D2	D3	L	L1	L2	B				H
ИА 44158-300	19лс71нж	300	16,0	Natural gas, natural gas derivatives	from -60 to +200	Steel 09Г2С	3	296	335	-	350	-	-	478	410	For welding	90	Industrial pipelines
-01	19лс71нж1						4		500	585	-	350	712	-	-	Flanged	480	
-02	19с71нж						3	296	335	-	350	-	-	478	410	For welding	90	
-03	19с71нж1						4	296	500	585	-	350	720	-	-	Flanged	480	
ИА 44158-400	19лс71нж	400	16,0	Natural gas, natural gas derivatives	from -60 to +200	Steel 09Г2С	3	382	426	-	400	-	-	563	506	For welding	190	
-01	19лс71нж1						4		620	715	-	400	802	-	-	Flanged	810	
-02	19с71нж						3	382	426	-	400	-	-	563	506	For welding	190	
-03	19с71нж1						4	620	715	-	400	802	-	-	Flanged	810		
ИА 44159-300	19нж72нж	300	10,0	Petroleum, gas, formation water, with H ₂ O and CO ₂ content up to 45% by volume.	from -40 to +200	Steel 10X17H13M3T	3	296	335	-	350	-	-	478	410	For welding	90	
-01	19нж72нж1						4		500	585	-	350	712	-	-	Flanged	480	
ИА 44159-400	19нж72нж	400	10,0	Petroleum, gas, formation water, with H ₂ O and CO ₂ content up to 45% by volume.	from -40 to +200	Steel 10X17H13M3T	3	382	426	-	400	-	-	563	506	For welding	190	
-01	19нж72нж1						4		620	715	-	400	802	-	-	Flanged	810	
Л 44077-300-12	19нж42нж2	300	6,3	Sulphite waste lye with sodium, ammonia, calcium, magnesium base.	200	Steel 08X18H10T	1	294	325	-	350	-	-	426	405	For welding	66	
-13	19нж42нж3		4				460		530	-	300	550	-	-	Male female flange	286		
-14	19нж43нж		4				301	450	510	-	534	-	-	Male female flange	210			
-15	19нж44нж		2,5	2			303	430	485	-	470	-	-	Plane-flange	164			
-16	19нж45нж		1,6					410	460	-	442	-	-		Plane-flange	130		
-17	19нж42нж4		6,3	Sulphite waste lye (mixture of white and black lye). Steam, recirculated water and lye. Pulp with concentration of 0.8 to 5.0%			Steel 10X17H13M3T	1	294	325	-	350	-	-	426	405	For welding	66
-18	19нж42нж5		4					460		530	-	300	550	-	-	Male female flange	286	
-19	19нж43нж1		4					301	450	510	-	534	-	-	Male female flange		210	
-20	19нж44нж		2,5					2	303	430	485	-	470	-		-	Plane-flange	164
-21	19нж45нж1		1,6	410			460			-	442	-	-	Plane-flange	130			

Обозначение	Табличная фигура	Ном. диаметр, DN (мм)	Ном. давление, PN (МПа)	Рабочая среда	Темп. рабочей среды, °С	Материал основных деталей	Рис. стр. 15, 16	Размеры, мм							Вид присоединения	Масса, кг, не более	Назначение			
								D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	L ₂	B				H		
Л 44077-400-12	19нж42нж2	400	6,3	Сульфитный щелок на натриевой, аммиачной, кальциевой, магниевой основах	200	Сталь 08X18N10T	1	390	426	-	400	-	-	552	506	Под приварку	125	Для использования на трубопроводах, подконтрольных Госгортехнадзору РФ		
-13	19нж42нж3							4	386	585	670	-	400	720	-	-	Фланцевое выступ-впадина		555	
-14	19нж43нж								4,0	585	655			680			Фланцевое плоское		530	
-15	19нж44нж							2,5	398	550	610	560	320							
-16	19нж45нж		1,6	525			580	720	265											
-17	19нж42нж1		6,3	Сульфитный щелок (смесь белого и черного щелоков). Пар, обратная вода и щелок. Целлюлозная масса концентрацией от 0,8 до 5%			200	Сталь 10X17N13M3T	1	390	426	-	400	-	-	552	506		Под приварку	125
-18	19нж42нж5									4	386	585	670	720	-	-	Фланцевое выступ-впадина		555	
-19	19нж43нж1										4,0	585	655	680			530			
-20	19нж44нж									2,5	398	550	610	560	320					
-21	19нж45нж1									1,6	525	580	720	265						
ИА 44158-300-04	19лс71нж	300	16,0	Природный газ, продукты природного газа	от -60 до +200	Сталь 09Г2С	3	296	335	-	350	-	-	478	410	Под приварку	90			
-05	19лс71нж1							4	500	585	-	350	712	-	-	Фланцевое	480			
-06	19с71нж						3	Сталь 20	285	335	-	350	-	-	478	410	Под приварку		90	
-07	19с71нж1								4	296	500	585	-	350	720	-	-		Фланцевое	480
ИА 44158-400-04	19лс71нж	400			16,0	Природный газ, продукты природного газа	от -60 до +200	Сталь 09Г2С	3	382	426	-	400	-	-	563	506		Под приварку	190
-05	19лс71нж1										4	620	715	-	400	802	-		-	Фланцевое
-06	19с71нж								3	Сталь 20	426	-	400	-	-	563	506		Под приварку	190
-07	19с71нж1										4	620	715	-	400	802	-		-	Фланцевое
ИА 44159-300-02	19нж72нж	300	10,0	Нефть, газ, пластовая вода с содержанием H ₂ O и CO ₂ до 45% объемных			от -40 до +200	Сталь 10X17N13M3T	3	296	335	-	350	-	-	478	410		Под приварку	90
-03	19нж72нж1										4	500	585	-	350	712	-		-	Фланцевое
ИА 44159-400-02	19нж72нж	400					3		382	426	-	400	-	-	563	506	Под приварку	190		
-03	19нж72нж1									4	620	715	-	400	802	-	-	Фланцевое	810	

Designation	Tabular figure	Nominal diameter, DN(mm)	Nominal pressure, PN(MPa)	Working medium	Working medium temperature, °C	Material of main components	Fig. p. 15, 16	Dimensions, mm							Type of connection	Weight, kg, maximum	Function				
								D ₁	D ₂	D ₃	L	L ₁	L ₂	B				H			
Л 44077-400-12	19нж42нж2	400	6,3	Sulphite waste lye with sodium, ammonia, calcium, magnesium base.	200	Steel 08X18H10T	1	390	426	-	400	-	-	552	506	For welding	125	For use at pipelines supervised by the RF State Municipal engineering supervision			
-13	19нж42нж3							386	585	670	-	400	720	-	-	Male female flange	555				
-14	19нж43нж		4,0				585	655	-	400	680	-	-	Plane-flange	530						
-15	19нж44нж						398	550	610	-	400	560	-		-	320					
-16	19нж45нж		1,6				525	580	-	400	720	-	-	Plane-flange	265						
-17	19нж42нж1		6,3				Sulphite waste lye (mixture of white and black lye). Steam, recirculated water and lye. Pulp with concentration of 0.8 to 5.0%	200	Steel 10X17H13M3T	1	390	426	-	400	-	-	552		506	For welding	125
-18	19нж42нж5										386	585	670	-	400	720	-		-	Male female flange	555
-19	19нж43нж1									4,0	585	655	-	400	680	-	-		Plane-flange	530	
-20	19нж44нж										398	550	610	-	400	560	-			-	320
-21	19нж45нж1									1,6	525	580	-	400	720	-	-		Plane-flange	265	
ИА 44158-300-04	19лс71нж	300		16,0	Natural gas, natural gas derivatives	from -60 to +200				Steel 09Г2С	3	335	-	350	-	-	478	410	For welding	90	
-05	19лс71нж1		4									296	500	585	-	350	712	-	-	Flanged	480
-06	19с71нж		Steel 20								3	285	335	-	350	-	-	478	410	For welding	90
-07	19с71нж1										4	296	500	585	-	350	720	-	-	Flanged	480
ИА 44158-400-04	19лс71нж	400	16,0							Natural gas, natural gas derivatives	from -60 to +200	Steel 09Г2С	3	426	-	400	-	-	563	506	For welding
-05	19лс71нж1						4	382	620					715	-	400	802	-	-	Flanged	810
-06	19с71нж						Steel 20	3	382				426	-	400	-	-	563	506	For welding	190
-07	19с71нж1							4	382				620	715	-	400	802	-	-	Flanged	810
ИА 44159-300-02	19нж72нж	300		10,0	Petroleum, gas, formation water, with H ₂ O and CO ₂ content up to 45% by volume.	from -40 to +200	Steel 10X17H13M3T	3	296			335	-	350	-	-	478	410	For welding	90	
-03	19нж72нж1								4			382	500	585	-	350	712	-	-	Flanged	480
ИА 44159-400-02	19нж72нж	400						Steel 10X17H13M3T	3			382	426	-	400	-	-	563	506	For welding	190
-03	19нж72нж1												4	382	620	715	-	400	802	-	-

ЗАТВОРЫ (КЛАПАНЫ) ОБРАТНЫЕ
ИА 44151-800, -1000, -1200
ТУ 26-07-1533-90

ОПИСАНИЕ:

Затворы изготавливаются с концами под приварку и с ответными фланцами. Конструкция затворов обеспечивает герметичность по отношению к внешней среде.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Затворы (клапаны) обратные предназначены для установки на трубопроводах с целью предотвращения обратного потока среды.

МОНТАЖ:

Затворы устанавливаются на горизонтальных трубопроводах серьгами вверх.
 Направление среды – согласно стрелке на корпусе.

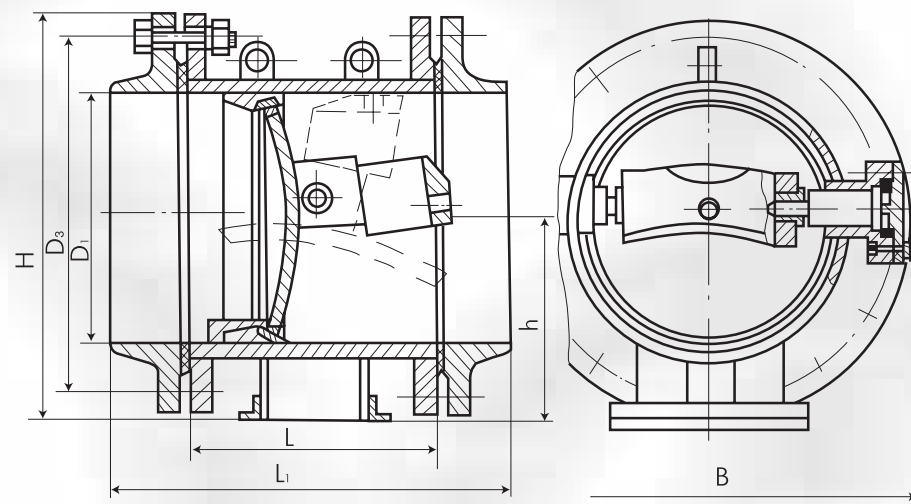


Рис. 1
 Fig. 1

CHECK GATES (VALVES)
IA 44151-800, -1000, -1200
TY 26-07-1533-90

DESCRIPTION:

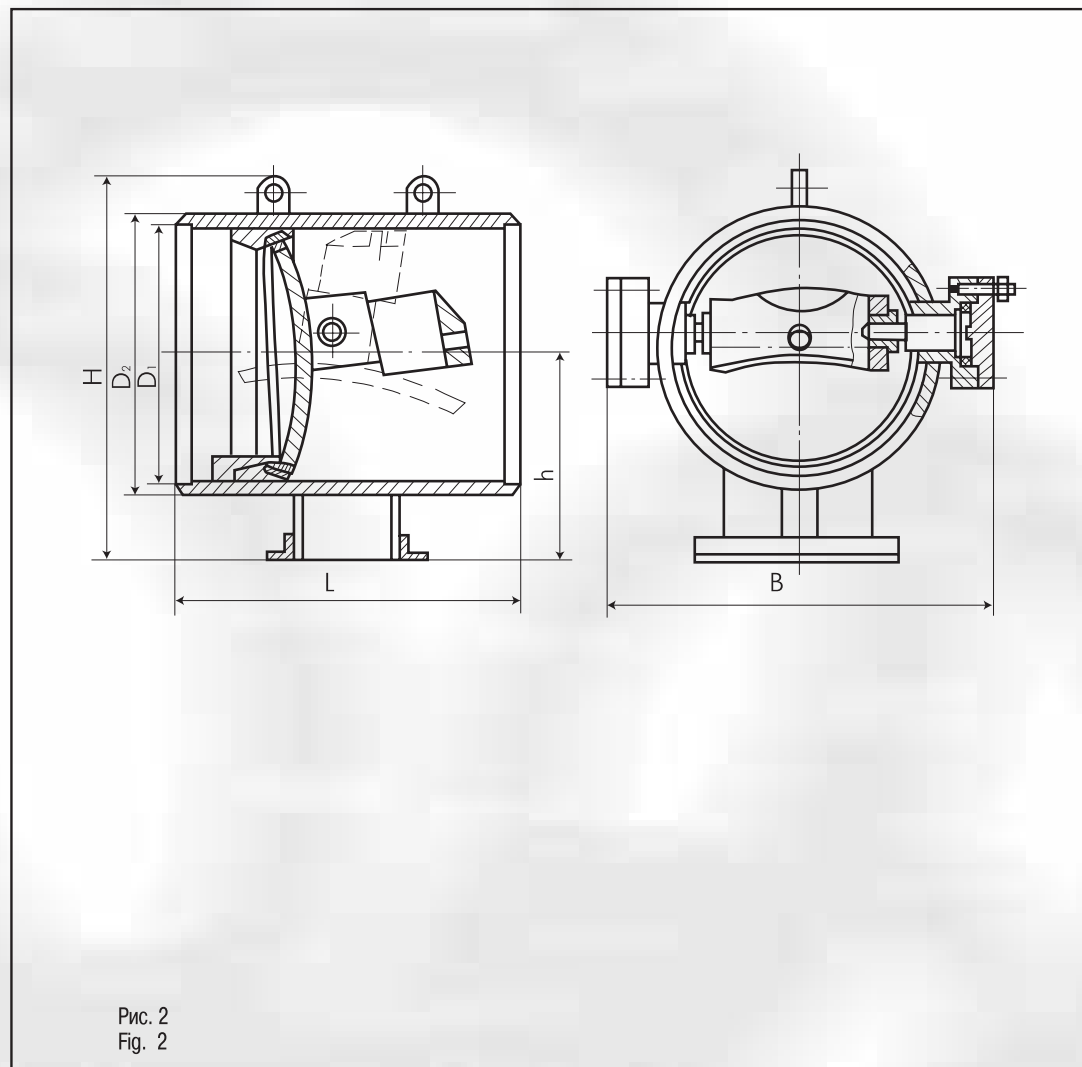
The gates are made with weld ends and with counter flanges. The design of the gates allows tightness against the environment.

FUNCTION:

The check gates (valves) are designed for installation at pipelines to prevent return flow of the medium.

INSTALLATION:

The gates shall be installed at horizontal pipelines with shackles facing upwards.
Flow direction is shown by an arrow on the body.



Обозначение	Табличная фигура	Ном. диаметр DN (мм)	Ном. давление PN (МПа)	Рабочая среда	Темп. рабочей среды, °С	Материал основных деталей	Начальная скорость в затворе, см³/мин для воды, дм³/мин для воздуха	Рис. стр. 23, 24	Размеры, мм						Вид присоединения	Масса, кг, не более	Назначение		
									D1	D3	D2	H	h	L				L1	B
ИА 44151-800	19с70нж	800	2,5	Вода, пар	250	Сталь 20	80	2	802	990	-	1087	550	600	874	1048	Фланцевое	1316	На трубопроводах общепромышленного назначения
-01	19с70нж1								806	-	846	1072		750	-	Под приварку	738		
ИА 44151-1000	19с70нж	1000						2	988	1210	-	1328	590	700	1004	1238	Фланцевое	1885	
-01	19с70нж1								992	-	1042	1300		1000	-	Под приварку	1300		
ИА 44151-1200	19с70нж	1200	1,6	Вода	100			2	1220	1390	-	1535	768	1000	1305	1550	Фланцевое	2240	
-01	19с70нж1								1192	-	1228				-	Под приварку	1665		
ИА 44151-800-02	19с70нж	800	2,5	Вода, пар	250	Сталь 20	80	2	802	990	-	1087	550	600	874	1048	Фланцевое	1316	
ИА 44151-800-03	19с70нж1								806	-	846	1072		750	-	Под приварку	738		
ИА 44151-1000-02	19с70нж	1000						2	988	1210	-	1328	590	700	1004	1238	Фланцевое	1885	
-03	19с70нж1								992	-	1042	1300		1000	-	Под приварку	1300		
ИА 44151-1200-02	19с70нж	1200	1,6	Вода	100			2	1220	1390	-	1535	768	1000	1305	1550	Фланцевое	2240	
-03	19с70нж1								1192	-	1228				-	Под приварку	1665		

Designation	Tabular figure	Nominal diameter, DN(mm)	Nominal pressure, PN(MPa)	Working medium	Working medium temperature, °C	Material of main components	Gate tightness rate for air, dm³/min	Fig. p. 23,24	Dimensions, mm							Type of connection	Weight, kg, maximum	Function		
									D ₁	D ₃	D ₂	H	h	L	L ₁				B	
ИА 44151-800	19с70нж	800	2,5	Water, steam	250	Steel 20	80	2	802	990	-	1087	550	600	874	1048	Flanged	1316	Industrial pipelines	
-01	19с70нж1								806	-	846	1072		750	-		For welding	738		
ИА 44151-1000	19с70нж	1000	2,5	Water, steam	250			80	2	988	1210	-	1328	590	700	1004	1238	Flanged		1885
-01	19с70нж1									992	-	1042	1300		1000	-		For welding		1300
ИА 44151-1200	19с70нж	1200	1,6	Water	100		150	2	1220	1390	-	1535	768	1000	1305	1550	Flanged	2240		
-01	19с70нж1								1192	-	1228				-		-	For welding		1665
ИА 44151-800-02	19с70нж	800	2,5	Water, steam	250		80	2	802	990	-	1087	550	600	874	1048	Flanged	1316		
ИА 44151-800-03	19с70нж1								806	-	846	1072		750	-		For welding	738		
ИА 44151-1000-02	19с70нж	1000	2,5	Water, steam	250		80	2	988	1210	-	1328	590	700	1004	1238	Flanged	1885		
-03	19с70нж1								992	-	1042	1300		1000	-		For welding	1300		
ИА 44151-1200-02	19с70нж	1200	1,6	Water	100		150	2	1220	1390	-	1535	768	1000	1305	1550	Flanged	2240		
-03	19с70нж1								1192	-	1228				-		-	For welding		1665

**КЛАПАНЫ ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
 ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ**

ИА 01009-300М, -400М, -600М, -800М,
 -1000М, -1200М;

ИА 01010-300М, -400М, -600М;

ИА 01011-300М, -600М, -800М, -1000М,
 -1200М;

ИА 01012-200;

ИА 01013-200;

ИА 01014-450, -800;

ИА 01015-450

ТУ 26-07-1082-83

ОПИСАНИЕ:

Конструкция клапанов герметических вентиляционных штампованная. Управление клапанов осуществляется электроприводом или ручным приводом.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Клапаны предназначены для установки в качестве запорных устройств в трубопроводных вентиляционных системах с относительной влажностью до 98%. Клапаны ИА 01014, ИА 01015 предназначены для установки в качестве запорных устройств в трубопроводах выхлопных газов дизелей.

МОНТАЖ:

Присоединение к трубопроводу – фланцевое.

Установочное положение – любое. Предпочтительное положение клапана на вертикальном трубопроводе, когда тарель находится выше седла.

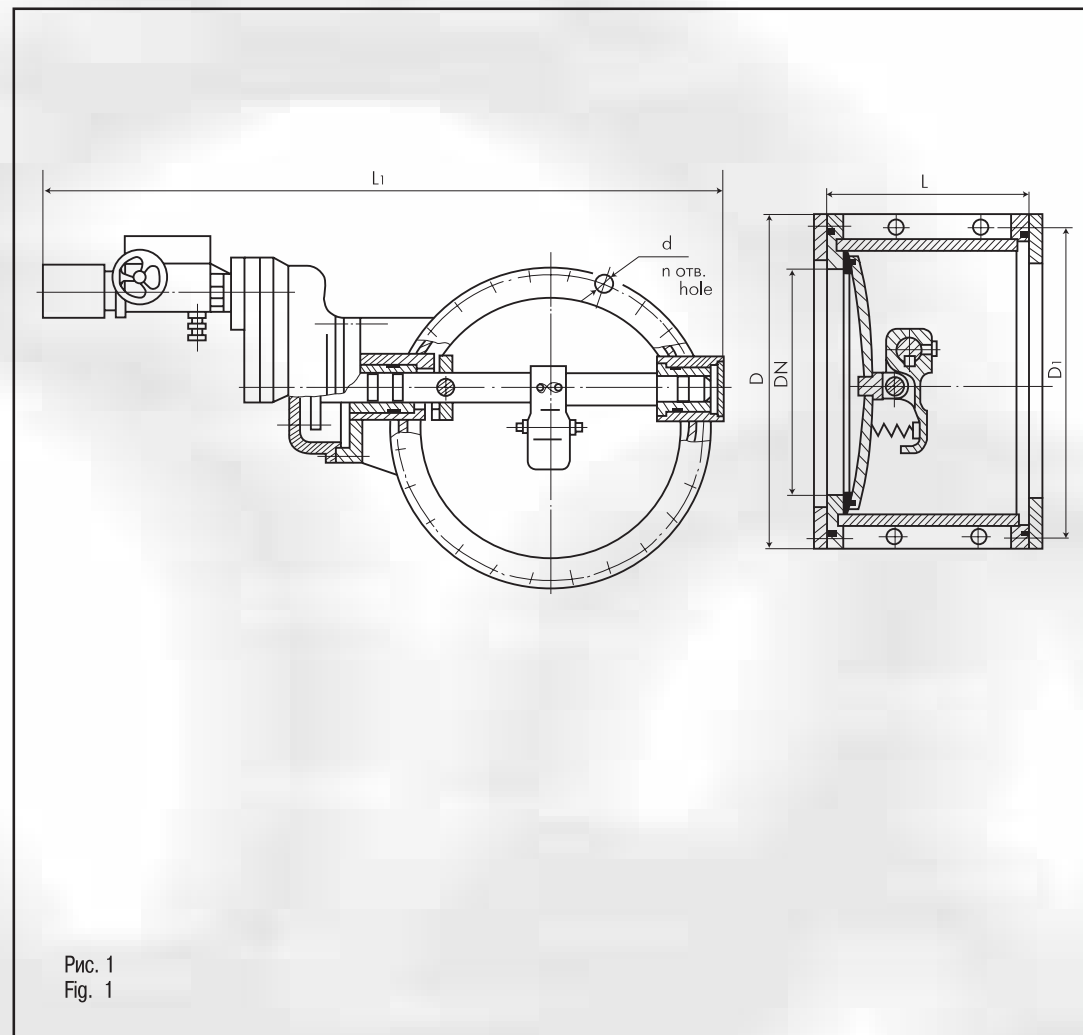


Рис. 1
 Fig. 1

AIRTIGHT VENTILATION VALVES
IA 01009-300M, -400M, -600M, -800M, -1000M, -1200M;
IA 01010-300M, -400M, -600M;
IA 01011-300M, -600M, -800M, -1000M, -1200M;
IA 01012-200;
IA 01013-200;
IA 01014-450, -800;
IA 01015-450
ТУ 26-07-1082-83

DESCRIPTION:
 The airtight ventilation valves are of built-up design. The valves are actuated either be electric drive or manually.

FUNCTION:
 The valves are designed for installation as shut-off devices in pipeline vent systems with relative humidity of up to 98%. The valves IA 01014, IA 01015 are designed for installation as shut-off-devices in diesel exhaust pipes.

INSTALLATION:
 Flanged pipe joint. Whatever set position. Preferred valve position at vertical pipeline with plate above seat.

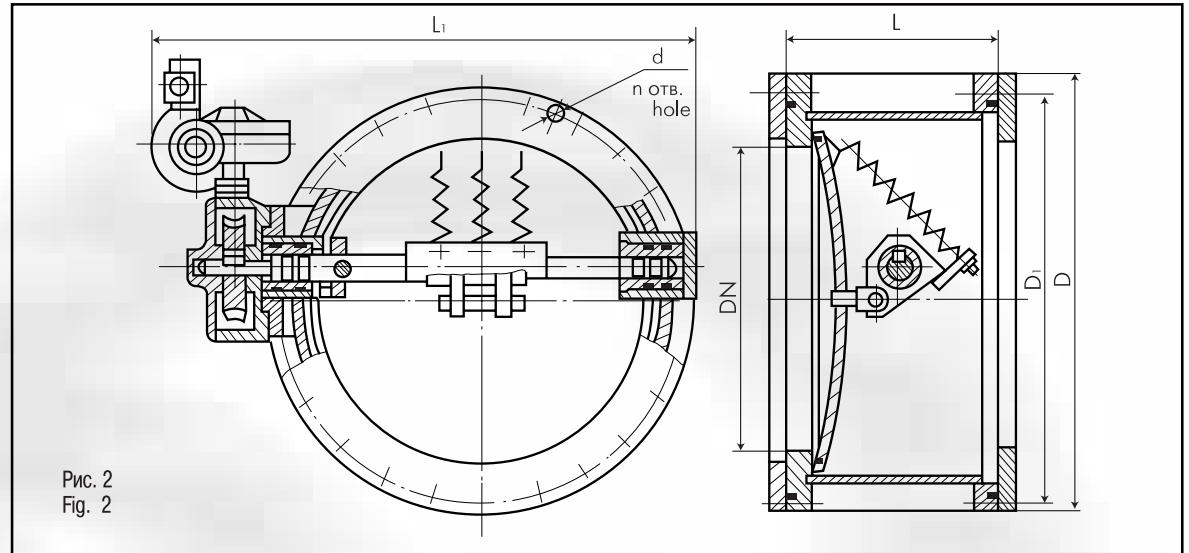


Рис. 2
 Fig. 2

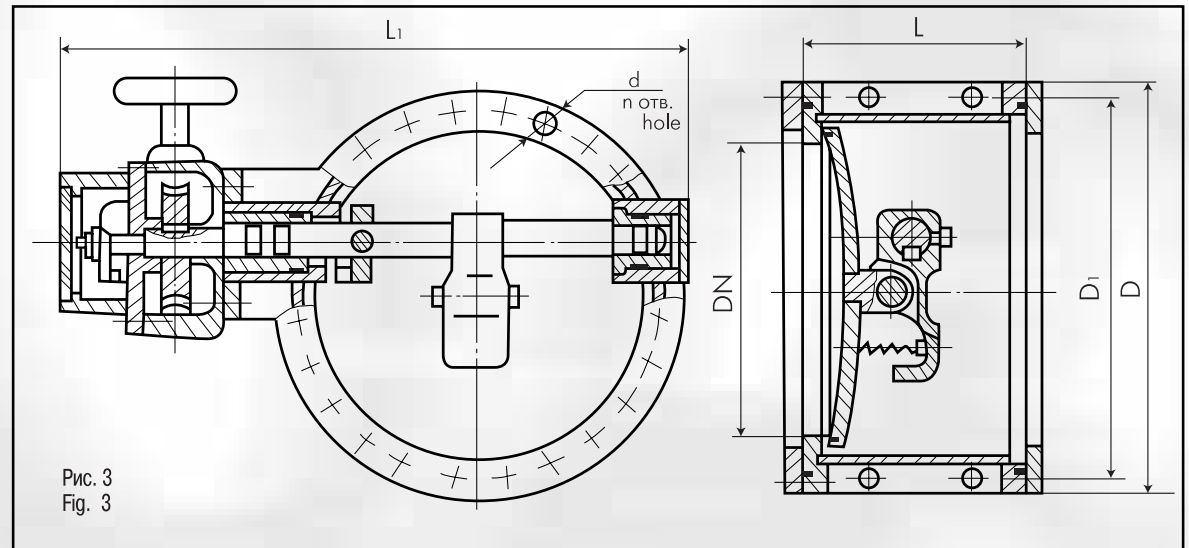


Рис. 3
 Fig. 3

Обозначение	Табличная фигура	Ном. диаметр, DN (мм)	Ном. давление, PN (МПа)	Рабочая среда	Темп. рабочей среды, °С	Материал основных деталей	Рис. стр. 27, 28	Размеры, мм						Вид присоединения	Вид управления	Масса, кг, не более
								D	D ₁	L	L ₁	d	n			
ИА 01012-200	19ч920р	200	0,005	Воздух вентиляционных систем	от -30 до +40	Чугун	1	285	265	125	836	11	8	Фланцевое	Эл. привод А-18	50
ИА 01009-300М	19с939р	300				Углеродистая сталь		428	403	200	1136	14	20		Эл. привод А-16	100
ИА 01009-400М		400						530	505	290	1215				Эл. привод А-17	140
ИА 01009-600М		600						725	700	290	1100				24	240
ИА 01009-800М		800						2	985	950	400	1460	18			
ИА 01009-1000М		1000							1230	1198	500	1570	23		32	815
ИА 01009-1200М		1200						1445	1405	500	1825	1040				
ИА 01013-200		19ч320р					200	Чугун	1, 3	285	265	125	496		11	8
ИА 01010-300М	19с339р	300				Углеродистая сталь	428	403		200	600	14	20		65	
ИА 01010-400М		400					530	505		290	800				150	
ИА 01010-600М		600					725	700		290	1030				200	
ИА 01011-300М		19с940р					300	1		458	422				200	1154
ИА 01011-600М	600					810	760			310	1108	30	24		Эл. привод Н-Б1-11	446
ИА 01011-800М	800					1060	995			400	1480	40				820
ИА 01011-1000М	1000		1330	1240	500	1580	40			36	1580					
ИА 01011-1200М	1200		1530	1450	500	1860	46				2250					
ИА 01014-450	19с941нж		450	0,007	Выхлопные газы дизелей	до 420	1			680	635	350	1130	24		20
ИА 01014-800		800	2				1095	1025	400	1740	40	24	Эл. привод Н-В02	1350		
ИА 01015-450		19с341нж	450				1, 3	680	635	350	1050	24	20	Ручное	474	

Designation	Tabular figure	Nominal diameter, DN(mm)	Nominal pressure, PN(MPa)	Working medium	Working medium temperature, °C	Material of main components	Fig. p. 27, 28	Dimensions, mm						Type of connection	Type of actuation	Weight, kg, maximum			
								D	D ₁	L	L ₁	d	n						
IA 01012-200	19ч920р	200	0,005	Vent system air	from -30 to +40	Cast iron	1	285	265	125	836	11	8	Flanged	El.drive A-18	50			
IA 01009-300M	19c939p	300				Carbon steel		428	403	200	1136	14	12		El.drive A-16	100			
IA 01009-400M		400						530	505	290	1215		20			24	El.drive A-17	140	
IA 01009-600M		600						725	700	290	1100		23					32	El.drive H-51-11
IA 01009-800M		800						985	950	400	1460	18				815	1040		
IA 01009-1000M		1000						1230	1198	500	1570	23	32						
IA 01009-1200M		1200						1445	1405	500	1825					23	32		
IA 01013-200		19ч320р						200	Cast iron	1, 3	285	265	125					496	11
IA 01010-300M	19c339p	300				Carbon steel		428	403		200	600	14		12	65			
IA 01010-400M		400						530	505		290	800			20		200		
IA 01010-600M		600						725	700		290	1030			24				
IA 01011-300M		19c940p						300	Carbon steel		458	422			200		1154	22	16
IA 01011-600M	600					810		760			310	1108	30		24	El.drive H-51-11	446		
IA 01011-800M	800					1060		995			400	1480	40				36	820	
IA 01011-1000M	1000		1330	1240	500	1580	40	2250											
IA 01011-1200M	1200		1530	1450	500	1860	46				527								
IA 01014-450	19c941нж		450	0,007	Diesel exhaust gases	to +420	1	680				635	350	1130	24		20	El.drive H-B02	1350
IA 01014-800		800	2				1095	1025	400		1740	40	24						
IA 01015-450		19c341нж	450				1, 3	680	635		350	1050	24	20	Manual	474			

ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ

ЕУРИ 491625.002, ЕУРИ 491625.003,
 ЕУРИ 491625.005, ЕУРИ 491625.006,
 ЕУРИ 491625.008, ЕУРИ 491625.009,
 ЕУРИ 491625.010, ЕУРИ 491625.011,
 ЕУРИ 491635.002

ТУ У 00218271.005-98

ОПИСАНИЕ:

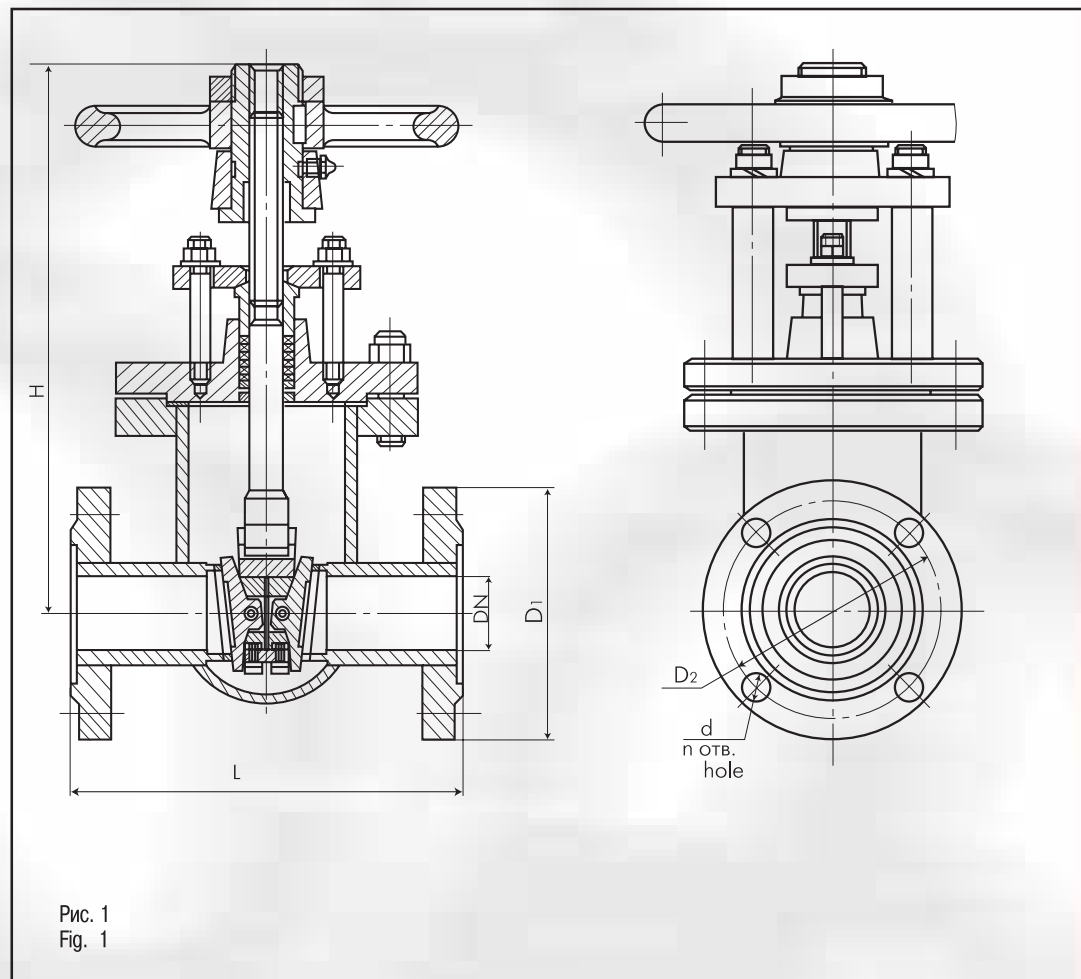
Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем, фланцевые. По требованию Заказчика задвижки могут поставляться с комплектом монтажных частей.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем предназначены для установки в качестве запорных устройств на технологических трубопроводах.

МОНТАЖ:

Установочное положение – любое.
 Для электроприводных - предпочтительно приводом вверх.



RISING-STEM WEDGE GATE VALVES
ЕУРІ 491625.002, ЕУРІ 491625.003,
ЕУРІ 491625.005, ЕУРІ 491625.006,
ЕУРІ 491625.008, ЕУРІ 491625.009,
ЕУРІ 491625.010, ЕУРІ 491625.011,
ЕУРІ 491635.002
ТУ У 00218271.005-98

DESCRIPTION:
 The flanged rising-stem wedge gate valves. On the Customer's request the gate valves can be supplied with a mounting kit.

FUNCTION:
 The rising-stem wedge gate valves are designed for installation as shut-off devices at process pipelines.

INSTALLATION:
 Whatever set position. The motorized gate valves shall be preferably mounted with the drive facing upwards.

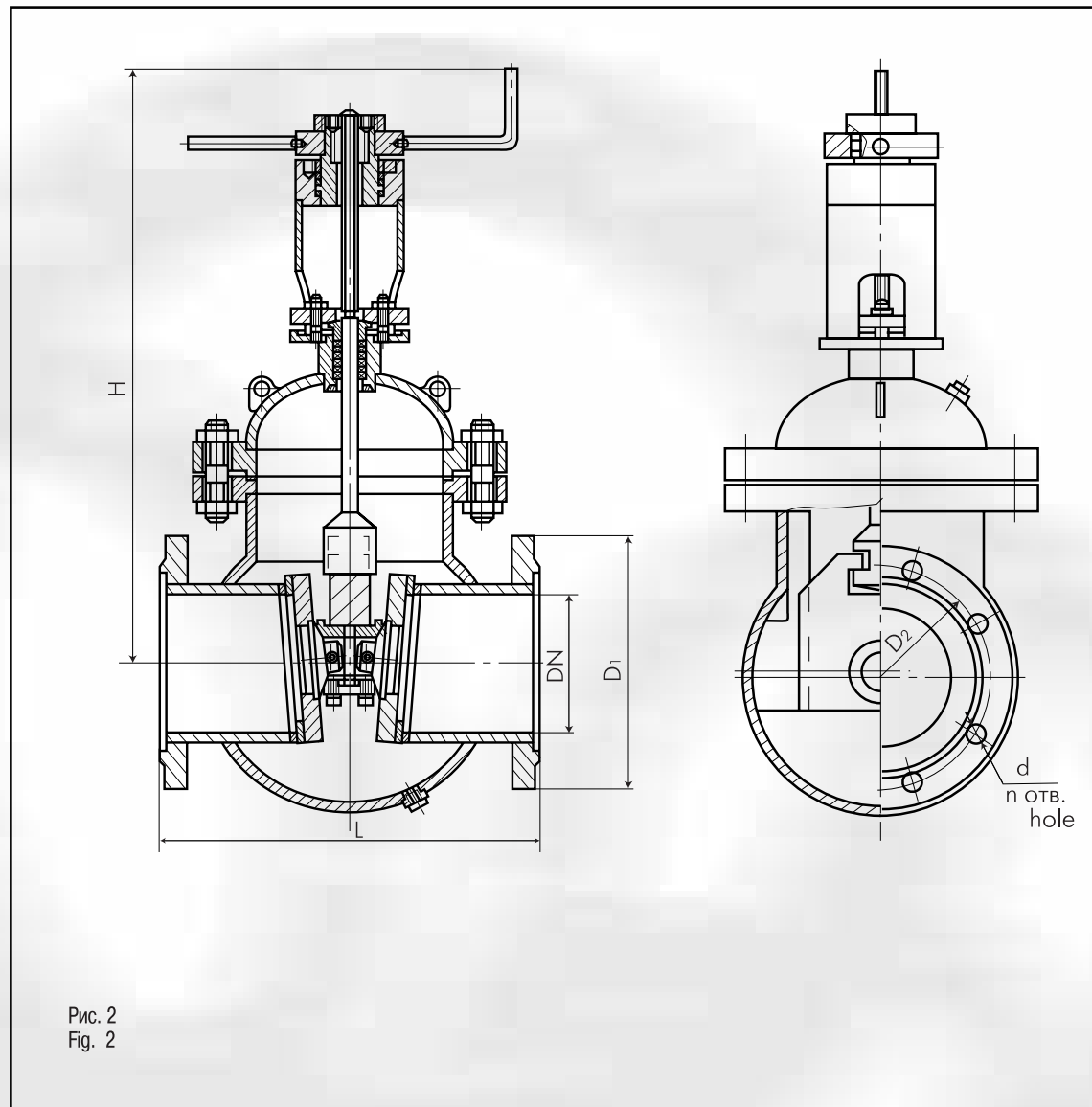


Рис. 2
 Fig. 2

Обозначение	Ном. диаметр, DN (мм)	Ном. давление, PN (МПа)	Рабочая среда	Темп. рабочей среды, °С	Материал основных деталей	Рис. стр. 31, 32	Размеры, мм						Комплект поставки	Вид управления	Масса, кг, не более	Назначение					
							D ₁	D ₂	L	H	d	n									
ЕУРИ 491625.002	50	4,0	Вода, пар, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты	425	Сталь 20	1	160	125	250	385	18	4	Без комплекта монтажных частей	Ручное	29	На трубопроводах общепромышленного назначения					
-01													С комплектом монтажных частей		35						
-02													80		Без комплекта монтажных частей		44				
-03															С комплектом монтажных частей		56				
-04													100		Без комплекта монтажных частей		58				
-05	С комплектом монтажных частей		75																		
ЕУРИ 491625.005	50		4,0	Жидкие и газообразные агрессивные нефтепродукты. Токсичность не более 4 класса по ГОСТ 12.1.007, без механических примесей	от -40 до +200		Сталь 08Х18Н10Т	1	160	125	250	385	18		4		Без комплекта монтажных частей	Ручное	29	На трубопроводах общепромышленного назначения	
-01																	С комплектом монтажных частей		35		
-02																	80		Без комплекта монтажных частей		44
-03																			С комплектом монтажных частей		56
-04		100				Без комплекта монтажных частей								58							
-05	С комплектом монтажных частей			75																	
ЕУРИ 491625.003	150	4,0		Вода, пар, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты	425	Сталь 20	2		300	250	450	700	26	8	Без комплекта монтажных частей	Эл. привод В-А2-11	135		На трубопроводах общепромышленного назначения		
-01															С комплектом монтажных частей		175				
-02															1150		Без комплекта монтажных частей				175
-03	С комплектом монтажных частей			215																	
ЕУРИ 491625.006	200		4,0	Вода, пар, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты	425	Сталь 20		2	360	310	550	1110	12	12	Без комплекта монтажных частей		Ручное	230		На трубопроводах общепромышленного назначения	
-01															С комплектом монтажных частей			260			
-02															910			Без комплекта монтажных частей			300
-03																		С комплектом монтажных частей			350
-04															1110			Без комплекта монтажных частей			240
-05	С комплектом монтажных частей			310																	

Designation	Nominal diameter, DN(mm)	Nominal pressure, PN(MPa)	Working medium	Working medium temperature, °C	Material of main components	Fig. p. 31,32	Dimensions, mm						Delivery set	Type of actuation	Weight, kg, maximum	Function											
							D ₁	D ₂	L	H	d	n															
ЕУРІ 491625.002	50	4,0	Water, steam, liquid and gaseous non-corrosive petroleum derivatives	425	Steel 20	1	160	125	250	385	18	4	Without mounting kit	Manual	29	Industrial pipelines											
-01													With mounting kit				35										
-02	80												Without mounting kit				44										
-03													With mounting kit				56										
-04	100												Without mounting kit				58										
-05													With mounting kit				75										
ЕУРІ 491625.005	50		4,0	Liquid and gaseous corrosive petroleum derivatives. Max. toxicity of 4 grade by State Standard 12.1.007 without mechanical impurities	from -40 to +200		Steel 08X18H10T	1	160	125	250	385	18		4		Without mounting kit	Manual	29	Industrial pipelines							
-01																	With mounting kit		35								
-02	80																Without mounting kit		44								
-03																	With mounting kit		56								
-04	100	Without mounting kit				58																					
-05		With mounting kit				75																					
ЕУРІ 491625.003	150	4,0									1	300	250	450	700	26	8		Without mounting kit		El. drive B-A2-11	135	Industrial pipelines				
-01																			With mounting kit			175					
-02																			1150			Without mounting kit		175			
-03																						With mounting kit		215			
ЕУРІ 491625.006	200		2,5	Water, steam, liquid and gaseous non-corrosive petroleum derivatives	425		Steel 20	2				360	310	550	910	12	12	Without mounting kit	Manual	230		Industrial pipelines					
-01																		With mounting kit		260							
-02	1110																	Without mounting kit		300							
-03																		With mounting kit		350							
-04	375																	320		910				30	Without mounting kit	Manual	240
-05																				1110					With mounting kit	El. drive B-51-06	310

Обозначение	Ном. диаметр, DN (мм)	Ном. давление, PN (МПа)	Рабочая среда	Темп. рабочей среды, °С	Материал основных деталей	Рис. стр. 31, 32	Размеры, мм						Комплект поставки	Вид управления	Масса, кг, не более	Назначение												
							D ₁	D ₂	L	H	d	n																
ЕУРИ 491635.002	250/200	2,5	Вода, пар, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты	425	Сталь 20	2			650	910	30	12	Без комплекта монтажных частей	Ручное	240	На трубопроводах общепромышленного назначения												
-01													С комплектом монтажных частей		320													
-02													Без комплекта монтажных частей	Эл. привод В-Б1-06	390													
-03		С комплектом монтажных частей																										
-04		4,0					Без комплекта монтажных частей	Ручное	270																			
-05									Эл. привод В-Б1-06	340																		
ЕУРИ 491625.008	50	2,5				Вода, пар, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты	425	Сталь 20	1	160	125	250	385	18	4		Без комплекта монтажных частей	Ручное	35	На трубопроводах общепромышленного назначения								
-01	С комплектом монтажных частей																39											
-02	80																Без комплекта монтажных частей		Ручное		48							
-03										С комплектом монтажных частей	49																	
-04	100									Без комплекта монтажных частей	Ручное	63																
-05												С комплектом монтажных частей	128															
ЕУРИ 491625.009	150	2,5	Вода, пар, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты	425	Сталь 20				1			730	26	8	Без комплекта монтажных частей	Ручное	158	На трубопроводах общепромышленного назначения										
-01															С комплектом монтажных частей		175											
-02															Без комплекта монтажных частей		Эл. привод Н-А2-11		145									
-03	С комплектом монтажных частей									175																		
ЕУРИ 491625.010	200									1,6	Вода, пар, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты	425			Сталь 25Л		2		335		295	330	610	24	С комплектом монтажных частей	Ручное	130	На трубопроводах общепромышленного назначения
-01																							1265			22	200	
ЕУРИ 491625.011	250	1,6				Вода, пар, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты	425	Сталь 25Л	2				405	355		450			1065	26	С комплектом монтажных частей	Ручное	270			На трубопроводах общепромышленного назначения		
																			-01			1460	26				340	

Designation	Nominal diameter, DN(mm)	Nominal pressure, PN(MPa)	Working medium	Working medium temperature, °C	Material of main components	Fig. p. 31,32	Dimensions, mm						Delivery set	Type of actuation	Weight, kg, maximum	Function															
							D ₁	D ₂	L	H	d	n																			
ЕУРІ 491635.002	250/200	2,5	Water, steam, liquid and gaseous non-corrosive petroleum derivatives	425	Steel 20	2	425	370	650	910	30	12	Without mounting kit	Manual	240	Industrial pipelines															
-01													With mounting kit		320																
-02													Without mounting kit	390																	
-03		With mounting kit																													
-04		4,0					Without mounting kit	Manual	270																						
-05							With mounting kit	El.drive B-51-06	340																						
ЕУРІ 491625.008	50	2,5				Steel 20	425	1	160	125	250	385	18	4	Without mounting kit		Manual	35	Industrial pipelines												
-01	With mounting kit														39																
-02	80														Without mounting kit		48														
-03									With mounting kit																						
-04	100								Without mounting kit	49																					
-05									With mounting kit	63																					
ЕУРІ 491625.009	150	2,5	Steel 20	425	1				300	250	350	730	26	8	Without mounting kit	Manual	128	Industrial pipelines													
-01															With mounting kit		158														
-02															Without mounting kit	175															
-03									With mounting kit																						
ЕУРІ 491625.010	200								1,6	Steel 25Л	425	2		335	295	330	610			22	24	Without mounting kit	Manual	130	Industrial pipelines						
-01																						With mounting kit	El.drive B-51-06	200							
ЕУРІ 491625.011	250	1,6				Steel 25Л	425	2					405	355	450	1065	26		24			Without mounting kit	Manual	270		Industrial pipelines					
																						-01	With mounting kit	El.drive B-51-06			340				

Обозначение	Ном. диаметр, DN (мм)	Ном. давление, PN (МПа)	Рабочая среда	Темп. рабочей среды, °С	Материал основных деталей	Рис. стр. 31, 32	Размеры, мм						Комплект поставки	Вид управления	Масса, кг, не более	Назначение					
							D ₁	D ₂	L	H	d	n									
ЕУРИ 491625.002-06	50	4,0	Вода, пар, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты	425	Сталь 20	1	160	125	250	385	18	4	Без комплекта монтажных частей	Ручное	29	Для использования на трубопроводах, подконтрольных Госгортехнадзору РФ					
-07													С комплектом монтажных частей		35						
-08	80						195	160	280	450	8	Без комплекта монтажных частей	44								
-09												С комплектом монтажных частей	56								
-10	100						230	190	300	490	22	Без комплекта монтажных частей	58								
-11												С комплектом монтажных частей	75								
ЕУРИ 491625.005-06	50	4,0	Жидкие и газообразные агрессивные нефтепродукты. Токсичность не более 4 класса по ГОСТ 12.1.007, без механических примесей	от -40 до +200	Сталь 08Х18Н10Т	1	160	125	250	385	18	4	Без комплекта монтажных частей	Ручное	29						
-07													С комплектом монтажных частей		35						
-08	80						195	160	280	450	8	Без комплекта монтажных частей	44								
-09												С комплектом монтажных частей	56								
-10	100						230	190	300	490	22	Без комплекта монтажных частей	58								
-11												С комплектом монтажных частей	75								
ЕУРИ 491625.003-04	150	4,0	Вода, пар, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты	425	Сталь 20	2	300	250	450	700	26	8	Без комплекта монтажных частей	Эл. привод В-А2-11	135						
-05													С комплектом монтажных частей		175						
-06							1150	Без комплекта монтажных частей	175												
-07	С комплектом монтажных частей							215													
ЕУРИ 491625.006-06	200						2,5	Вода, пар, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты	425	Сталь 20	2	360	310		550	910	12	12	Без комплекта монтажных частей	Ручное	230
-07																			С комплектом монтажных частей		260
-08	550	1110	910	30	12	Без комплекта монтажных частей						300									
-09						С комплектом монтажных частей						350									
-10	375	320	910	30	12	Без комплекта монтажных частей						240									
-11						С комплектом монтажных частей						310									

Designation	Nominal diameter, DN(mm)	Nominal pressure, PN(MPa)	Working medium	Working medium temperature, °C	Material of main components	Fig. p. 31, 32	Dimensions, mm						Delivery set	Type of actuation	Weight, kg, maximum	Function
							D ₁	D ₂	L	H	d	n				
ЕУПН 491625.002-06	50	4,0	Water, steam, liquid and gaseous non-corrosive petroleum derivatives	425	Steel 20	1	160	125	250	385	18	4	Without mounting kit	Manual	29	For use at pipelines supervised by the RF State Municipal engineering supervision
-07													With mounting kit		35	
-08													Without mounting kit		44	
-09															With mounting kit	
-10													Without mounting kit		58	
-11															With mounting kit	
ЕУПН 491625.005-06	50	4,0	Liquid and gaseous corrosive petroleum derivatives. Max. toxicity of 4 grade by State Standard 12.1.007 without mechanical impurities	from -40 to +200	Steel 08X18H10T	1	160	125	250	385	18	4	Without mounting kit	Manual	29	
-07													With mounting kit		35	
-08													Without mounting kit		44	
-09															With mounting kit	
-10													Without mounting kit		58	
-11															With mounting kit	
ЕУПН 491625.003-04	150	4,0					300	250	450	700	26	8	Without mounting kit	El. drive B-A2-11	135	
-05													With mounting kit		175	
-06													Without mounting kit		175	
-07															With mounting kit	
ЕУПН 491625.006-06	200	2,5	Water, steam, liquid and gaseous non-corrosive petroleum derivatives	425	Steel 20	2	360	310	550	910	30	12	Without mounting kit	Manual	230	
-07													With mounting kit		260	
-08													Without mounting kit		300	
-09		With mounting kit												350		
-10		Without mounting kit											240			
-11													With mounting kit	310		

Обозначение	Ном. диаметр, DN (мм)	Ном. давление, PN (МПа)	Рабочая среда	Темп. рабочей среды, °С	Материал основных деталей	Рис. стр. 31, 32	Размеры, мм						Комплект поставки	Вид управления	Масса, кг, не более	Назначение				
							D ₁	D ₂	L	H	d	n								
ЕУРИ 491635.002-06	250/200	2,5	Вода, пар, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты	425	Сталь 20	2		425	370	650	910	30	12	Без комплекта монтажных частей	Ручное	240	Для использования на трубопроводах, подконтрольных Госгортехнадзору РФ			
-07														С комплектом монтажных частей		320				
-08														Без комплекта монтажных частей	390					
-09		С комплектом монтажных частей					Эл. привод В-Б1-06													
-10		4,0					Без комплекта монтажных частей	Ручное	270											
-11							С комплектом монтажных частей	Эл. привод В-Б1-06	340											
ЕУРИ 491625.008-06	50	2,5				Вода, пар, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты	425	Сталь 20	1	160	125	250	385	18	4	Без комплекта монтажных частей		Ручное	35	Для использования на трубопроводах, подконтрольных Госгортехнадзору РФ
-07	С комплектом монтажных частей															39				
-08	Без комплекта монтажных частей																		48	
-09	С комплектом монтажных частей									48										
-10	80									Без комплекта монтажных частей	49									
-11	С комплектом монтажных частей									63										
ЕУРИ 491625.009-04	100	2,5	Вода, пар, жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты	425	Сталь 20				1	230	190	300	490	22	8	Без комплекта монтажных частей	Ручное	128	Для использования на трубопроводах, подконтрольных Госгортехнадзору РФ	
-05	С комплектом монтажных частей															158				
-06	Без комплекта монтажных частей																	175		
-07	С комплектом монтажных частей									Эл. привод Н-А2-11	145									
-06	150									Без комплекта монтажных частей	175									
-07	С комплектом монтажных частей									Эл. привод Н-А2-11		175								

Designation	Nominal diameter, DN(mm)	Nominal pressure, PN(MPa)	Working medium	Working medium temperature, °C	Material of main components	Fig. p. 31, 32	Dimensions, mm						Delivery set	Type of actuation	Weight, kg, maximum	Function				
							D ₁	D ₂	L	H	d	n								
EYPI 491635.002-06	250/200	2,5	Water, steam, liquid and gaseous non-corrosive petroleum derivatives	425	Steel 20	2			650	910	30	12	Without mounting kit	Manual	240	For use at pipelines supervised by the RF State Municipal engineering supervision				
-07													With mounting kit				320			
-08													Without mounting kit	El.drive B-51-06						
-09		With mounting kit					390													
-10		4,0						Without mounting kit	Manual	270										
-11							With mounting kit	El.drive B-51-06			340									
EYPI 491625.008-06	50	2,5				Water, steam, liquid and gaseous non-corrosive petroleum derivatives	425		Steel 20	1		160	125	250	385		18	4	Without mounting kit	Manual
-07	With mounting kit							39												
-08	80										Without mounting kit								48	
-09								With mounting kit			49									
-10	100							Without mounting kit				63								
-11								With mounting kit			128									
EYPI 491625.009-04	150	2,5	Water, steam, liquid and gaseous non-corrosive petroleum derivatives	425	Steel 20					300		250	350	730	26	8	Without mounting kit	El.drive H-A2-11	145	For use at pipelines supervised by the RF State Municipal engineering supervision
-05											With mounting kit						158			
-06											Without mounting kit								175	
-07										With mounting kit	175									
-07										Without mounting kit		175								